



ISO 9001



GA-12

Issue 1

ANALIZADOR PORTATIL DE LA COMBUSTION

Madur GA-12

El analizador de la combustión más asequible del mercado

El equipo más pequeño de Madur

El mejor equipo dentro de su clase

Descripción

Analizador de gases de combustión portátil para medir O₂, CO y NO_x usando sensores electroquímicos y para el cálculo de todos los parámetros de combustión.

Características y Ventajas:

- Dos (O₂, CO) o tres (con NO_x) sensores de gas (CO también se puede suministrar con compensación de H₂)
- Medida de temperatura de gas y ambiente
- Opción de humedad relativa en la cámara del sensor
- Medida de presión, tiro y presión diferencial con una resolución de 0,1 Pa
- Medida de velocidad de flujo
- Display pantalla gráfica LCD
- Interfase IR para una impresora externa HP 82240B
- Hasta 75 horas de autonomía
- Almacena hasta 32 ensayos completos - 'mide ahora, imprime después'
- Reloj/calendario interno
- Sonda de gas con termopar y trampa/filtro de condensado
- Memoria actualizable Flash ROM
- Funcionamiento sencillo e intuitivo como el de un teléfono móvil
- Interfase RS-232C y programa PC multifuncional



Datos técnicos

- Tamaño 228x116x45 mm
- Peso sin sonda aprox. 600 g
- Longitud de sonda 250 mm
- Longitud de tubo de gases 2 m
- Display 38x88 mm
- Alimentación cuatro pilas AA
- Fuente alimentación externa 4..6VDC
- Bomba de membrana

Valor medido o calculado	Método	Rango	Resolución
NO/NO _x Óxidos de nitrógeno	Sensor electroquímico	0..1000 ppm	1 ppm
COmg - Concentración másica de monóxido de carbono	calculado	0...	1 mg/Nm ³
NOmg/NO _x mg - Concentración másica óxidos de nitrógeno	calculado	0...	1 mg/Nm ³
COrel - Concentración másica de monóxido de carbono	calculado	0...	1 mg/Nm ³
NOrel/NO _x rel - Óxidos de nitrógeno relativos	calculado	0...	1 mg/Nm ³
T _{gas} - Temperatura de gas	Termopar	-10..1000°C	0,1°C
T _{amb} - Temperatura ambiente	Termistor	-10..100°C	0,1°C
Lambda - Exceso de aire	calculado	1..10	0,01
SL - Pérdidas en chimenea	calculado	0..100%	0,1%
Eta - Eficiencia	calculado	0..120%	0,1%
p - Presión diferencial	Puente DMS	-50 hPa..+50 hPa	0,1 Pa
V - Velocidad de flujo	Tubo Pitot	1..30 m/s	0,1 m/s
rH - Humedad relativa	Sensor capacitivo	9..95 %	1 %